

Gestion des flux

« Tous droits réservés RECYCABLES. Tout transfert, reproduction de ce document, exploitation ou communication de son contenu sont interdits sauf

Diffusion : Pilotes de processus

Edition		00			
Rédacteur	Date	13/01/2010	01/05/2013		
	Nom	M.AW	M.AW		
	Fonction	Responsable Exploitation	Directeur Exploitation		
	Visa				
Vérificateur	Date				
	Nom	A WALZACK	D. BREGONZIO		
	Fonction	Coordinatrice QSE	Gestionnaire Parc		
	Visa				
Approbateur	Date				
	Nom	D. Herault	S. CHOPIN		
	Fonction	Responsable de site	Animateur QSE		
	Visa				

Gestion des flux

Historique des révisions :

Edition	Date	Constitution	Motif(s) de modification ou de mise à jour
00	13/01/2010	8 pages	Création
01	01/05/2013	12 pages	Suite à l'intégration du nouveau logiciel MKGT

Abréviations :

QSE : Qualité Sécurité Environnement
 GP : Gestionnaire de Parc
 ACL : Assistante Commerciale et Logistique
 CPL : Chauffeur Poids Lourd
 M : Magasinier
 O : Opérateur

SOMMAIRE

1. Objet et domaine d'application de la procédure.....	P.3
2. Finalité de la procédure	P.3
3. Stockage.....	P.4
4. transformation des stocks	P.6
5. Déstockage.....	P.7
6. Inventaire des stocks	P.8
6.1 Inventaire théorique.	P.8
6.2 Inventaire physique	P.8

Gestion des flux

1. Objet et domaine d'application de la procédure générale.

Cette procédure générale permet de définir la gestion des stocks de la réception des matières entrantes jusqu'à la sortie des produits à livrer.

2. Finalité de la procédure générale.

Est d'assurer la traçabilité complète du lot sur le site de transformation du déchet :

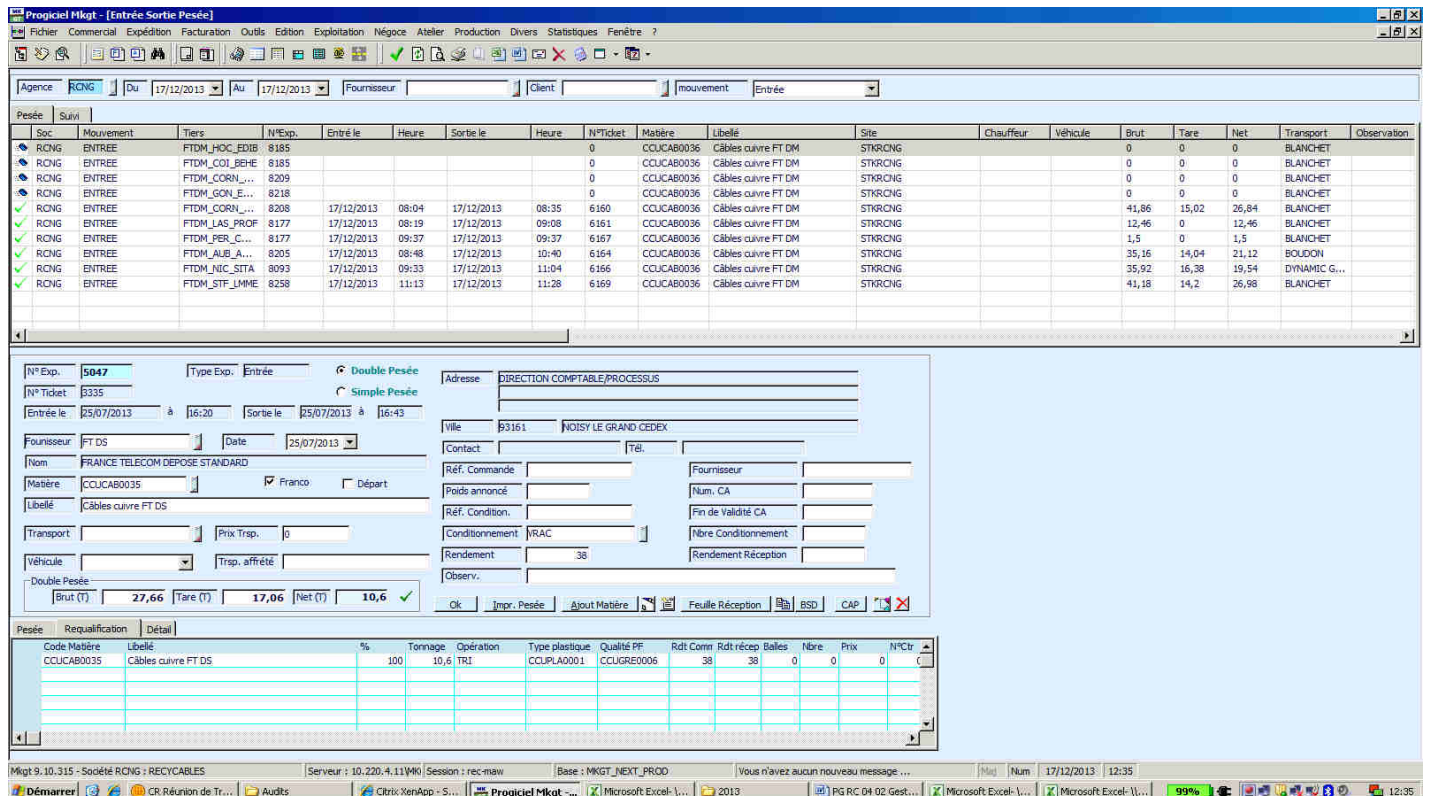
Au chargement du camion, émission d'un Bordereau de suivi de déchet avec l'identification du déchet par le producteur avec le code déchet associé.

Le chauffeur renseigne le BSD pour la partie transport.

A la réception du lot les renseignements suivants sont saisis sur le BSD :

Poids réceptionné, date de réception, code opération ultérieure et date de l'opération de transformation.

Dès la réception des lots à l'entrée du site, les informations concernant le lot sont saisies dans le logiciel de gestion des stocks (MKG) avec un numéro de bon d'entrée unique au lot:



The screenshot displays the 'Projiciel MKgt - [Entrée Sortie Pesée]' application. The main window shows a table of entries with columns for Agency, Movement, Supplier, Date, Time, Ticket, Material, Label, Site, Driver, Vehicle, Gross Weight, Tare, Net Weight, Transport, and Observations. Below the table is a detailed entry form for 'N° Exp. 5047', 'N° Ticket 8335', and 'Entrée le 25/07/2013 à 16:20'. The form includes fields for Supplier (FRANCE TELECOM DEPOSE STANDARD), Material (CCUCAB0035), and various operational parameters. At the bottom, a 'Double Pesée' summary shows a Gross Weight of 27,66, Tare of 17,06, and Net Weight of 10,6. The taskbar at the bottom shows the system is running on a server (10.220.4.11) with the user 'rec-maw' and the base 'MKG_NEXT_PROC'.

Gestion des flux

Un double du BSD est retourné au transporteur après traitement du déchet, un double au centre de traitement. L'originale du BSD est retournée au producteur après traitement du déchet.

Un registre déchets est renseigné pour suivre les entrées/sorties déchets sur le site sur un an.

Le numéro de BE unique attribué à chaque lot à la planification logistique (sur MKGT) permet un suivi lot par lot. Le respect du plan de stockage et la maîtrise de la circulation des flux sur le site de transformation, permet de tracer le cycle de transformation du lot. Cela passe par les étapes suivantes :

- Contrôle les entrées et sorties des matières et déchets;
- Formalisation de la méthode de stockage;
- Formalisation des transformations des lots;
- Suivi, étiquetage et qualification des bigs bags de produits finis.
- Inventaire mensuel des stocks

Gestion des flux**3. Stockage.**


Le stockage est conçu de façon à :

- permettre un inventaire simple,
 - garantir une traçabilité de chaque lot depuis son entrée sur le site, jusqu'à sa transformation ultime pour arriver au produit fini.
 - et une valorisation précise :
- Au préalable, toutes les matières entrantes sont référencées avec un code produit spécifique à l'aide du listing des codes produits établi dans le logiciel de gestion des stocks (MKGT).
 - Une pancarte est attribuée à chaque entrée à la bascule de réception sur le site. Les **pancartes** de couleur blanche sont appliquées pour des lots n'appartenant pas à Recyclables (cas du travail à façon) et celles de couleur jaune concernent les lots appartenant à Recyclables ; la pancarte donne les informations suivantes :

Gestion des flux

Recto

Verso

 **Nexans**
Copper France

RECEPTION DECHETS

N°BE :
N°CA :
DATE :
ORIGINE :
POIDS :
N° BENNE :
CODE PROD. :
PLASTIQUE. :

Pré-traitement : Oui Non
Si Oui Préciser:

Tri en cabine: Oui Non
Broyage: A65 Oui Non
Numéro de campagne:
Qualité grenaille:
Initiales :

 **Nexans**
Copper France

CONTROLES

Pré-traitement (conducteurs, parcs, opérateurs, Peq, Parc ...)


Date : **Initiales :**
Conforme à la Réception : Oui Non
Si non, Saisie Fiche Anomalie, Photos,
Commentaires:

Déchetage (Gruiter, Super)

Date : **Initiales :**
Echantillonnage du lot : Oui Non
Conforme au pré-traitement : Oui Non
Si non: Saisie Fiche Anomalie, photos
Commentaires:

Gestion des flux

Recto

 RECYCABLES	RECEPTION DECHETS
N°BE :	
N°CA :	
DATE :	
ORIGINE :	
POIDS :	
N° BENNE :	
CODE PROD. :	
PLASTIQUE. :	
Pré-traitement : <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
Si Oui Préciser:	
Tri en cabine: <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
Broyage: A65 <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
Numéro de campagne:	
Qualité grenaille:	
Initiales :	

Verso

 RECYCABLES	CONTROLES
Pré-traitement <small>(conducteurs, paro, opérateurs, Resp. Parc ...)</small>	
Date :	Initiales :
Conforme à la Réception : <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
Si non, Saisie Fiche Anomalie, Photos,	
Commentaires:	
Déchetage <small>(Gruter, Super)</small>	
Date :	Initiales :
Echantillonnage du lot : <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
Conforme au pré-traitement : <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
Si non: Saisie Fiche Anomalie, photos	
Commentaires:	

Gestion des flux

Recto :

N°BE : Numéros automatique issus du logiciel de gestion des stocks (MKGIT).

N°CA : Numéros du certificat d'acceptation.

Date : Date d'entrée du lot sur le site.

Origine : Nom de l'usine d'origine.

Code prod : Code produit : matière première (câbles réceptionnés)

Code plast : Code plastique : isolation plastique sur les câbles.

Verso :

Contrôles Qualité Pré-traitement : contrôle lors du tri au sol.

Contrôles Qualité lors du déchiquetage désignent des contrôles Qualité.

- La localisation des matières respecte la réglementation ICPE du site, prend en compte les risques incendies et environnementaux et prévoit une circulation sécurisée des engins et piétons (marquage au sol). Elle est formalisée sur le :
DR.04/02/08 : Plan de stockage du parc.
DR.04/02/09 : Plan de stockage du magasin.
- Chaque lot est stocké séparément dans le parc en vrac ou en benne. Par la suite le lot est broyé complètement seul sur la ligne pour permettre **un bilan matière après broyage par lot** : rendement métal et plastique :

Gestion des flux

Proiciel Mkgmt - [Fiche Lot BE]

Fichier Commercial Expédition Facturation Outils Edition Exploitation Négoce Atelier Production Divers Statistiques Fenêtre ?

FICHE LOT BE Société: RC RECYCABLES Agence: RCNG N° Lot: 5047 Imprimer

Bons d'entrée de la Campagne

Dépôt Stock	N°BE	Date d'entrée	Fournisseur	Produit reçu	Désignation produit	Poids réception	Rendement Commercial	Rendement réception	Rendement Cu	Rendement Alu	Clé
STKRCNG	5047	25/07/2013	FT DS	CCUCAB0035	Câbles cuivre FT DS	10,6	38	38	0	0	13982

Opérations de production

Agence	N° campagne	N°BE	Date BE	Fournisseur	N° déclaration	Qualité travaillée	Libellé	Opération	Date Déclaration	Initial à travailler	Qté travaillée	Produit Obtenu	Libellé	Qté obtenue	N°Condit.	Rendement
RCNG	852	5047	25/07/2013	FT DS	4971	CCUCAB0035	Câbles cuivre FT DS	TRJ	26/07/2013	10,6	10,6	CCUCAB0025	Câbles cuivre FT avec porteur acier DS	10,6	0	0
RCNG	915	5047	25/07/2013	FT DS	5265	CCUCAB0025	Câbles cuivre FT avec porteur acier DS	BROYAGE	31/07/2013	10,6	10,6	CCUAUT0009	Ferraille issue de la ligne	1,306	0	47,39
RCNG	915	5047	25/07/2013	FT DS	5265	CCUCAB0025	Câbles cuivre FT avec porteur acier DS	BROYAGE	31/07/2013	10,6	10,6	CCUPLA0001	Plastique CU-PE	3,454	0	47,39
RCNG	915	5047	25/07/2013	FT DS	5265	CCUCAB0025	Câbles cuivre FT avec porteur acier DS	BROYAGE	31/07/2013	10,6	10,6	CCUPOU0002	Poussière de cuivre <600 mu	0,816	0	47,39
RCNG	915	5047	25/07/2013	FT DS	5265	CCUCAB0025	Câbles cuivre FT avec porteur acier DS	BROYAGE	31/07/2013	10,6	10,6	CCUGRE0004	Grenaille cuivre 18 fine	0,318	6756	47,39
RCNG	915	5047	25/07/2013	FT DS	5265	CCUCAB0025	Câbles cuivre FT avec porteur acier DS	BROYAGE	31/07/2013	10,6	10,6	CCUGRE0004	Grenaille cuivre 18 fine	1,2	6757	47,39
RCNG	915	5047	25/07/2013	FT DS	5265	CCUCAB0025	Câbles cuivre FT avec porteur acier DS	BROYAGE	31/07/2013	10,6	10,6	CCUGRE0004	Grenaille cuivre 18 fine	1,037	6758	47,39
RCNG	915	5047	25/07/2013	FT DS	5265	CCUCAB0025	Câbles cuivre FT avec porteur acier DS	BROYAGE	31/07/2013	10,6	10,6	CCUGRE0004	Grenaille cuivre 18 fine	0,805	6759	47,39
RCNG	915	5047	25/07/2013	FT DS	5265	CCUCAB0025	Câbles cuivre FT avec porteur acier DS	BROYAGE	31/07/2013	10,6	10,6	CCUGRE0014	Grenaille ferro-cuivre fine	0,979	6760	47,39
RCNG	915	5047	25/07/2013	FT DS	5265	CCUCAB0025	Câbles cuivre FT avec porteur acier DS	BROYAGE	31/07/2013	10,6	10,6	CCUGRE0014	Grenaille ferro-cuivre fine	0,685	6761	47,39

Expéditions

Agence	N°BE Entré	N°BE Sortie	Date de Sortie	Client	Produit expédié	Libellé	Conditionnement	Réf. Condit.	TONNAGE
RCNG	5047	4490	01/08/2013	HOESCH NIE	CCUGRE0004	Grenaille cuivre 18 fine	BAC	6756	0,318
RCNG	5047	4490	01/08/2013	HOESCH NIE	CCUGRE0004	Grenaille cuivre 18 fine	BAC	6757	1,2
RCNG	5047	4490	01/08/2013	HOESCH NIE	CCUGRE0004	Grenaille cuivre 18 fine	BAC	6758	1,037
RCNG	5047	4490	01/08/2013	HOESCH NIE	CCUGRE0004	Grenaille cuivre 18 fine	BAC	6759	0,805
RCNG	5047	4770	17/07/2013	BOONE COMENOR	CCUAUT0009	Ferraille issue de la ligne	VRAC	0	1,306
RCNG	5047	5736	18/09/2013	TRH	CCUPLA0001	Plastique CU-PE	VRAC	0	3,454
RCNG	5047	6455	15/10/2013	BRACHE	CCUPOU0002	Poussière de cuivre <600 mu	BIG BAG	0	0,816

Mkgmt 9.10.315 - Société RCNG - RECYCABLES | Serveur : 10.220.4.111\K0 | Session : rec-maw | Base : MKGT_NEXT_PROD | Vous n'avez aucun nouveau message ... | 17/12/2013 | 12:31

Des étiquettes de suivi de production sont appliquées sur chaque bac ou big bag ou benne de produits finis ou en cours de production; ces étiquettes donnent les renseignements suivants : date de production, code produit, qualité de la matière, fournisseur, ligne de broyage, machine de prétraitement, nom des opérateurs ayants intervenues.


Agence : NENG	Dépôt stock : STKNENG	Fournisseur : NEX.CORTAILLO	
Date : 23/09/2015	Type Cdt : BIG BAG	N° : 54232	Qualité : CALGRE0003
Heure : 13:36	Poids (T) : 1,421	Libellé : Grenaille aluminium A5 Q2 grosse	
N° Campagne : 10552	N° Déclaration : 57169	Granulométrie : <input checked="" type="checkbox"/> Grosse <input type="checkbox"/> Fine	<input type="checkbox"/> A analyser
		Conducteur : rec-clegros	<input type="checkbox"/> Prison
AUTRES METAUX ET POLLUTION			
Aluminium <input type="checkbox"/> peu <input type="checkbox"/> moyen <input type="checkbox"/> bcp	Nickel <input type="checkbox"/> peu <input type="checkbox"/> moyen <input type="checkbox"/> bcp	Destination :	
Etain <input type="checkbox"/> peu <input type="checkbox"/> moyen <input type="checkbox"/> bcp	Plomb <input type="checkbox"/> peu <input type="checkbox"/> moyen <input type="checkbox"/> bcp		
Plastique <input type="checkbox"/> peu <input type="checkbox"/> moyen <input type="checkbox"/> bcp	Laiton <input type="checkbox"/> peu <input type="checkbox"/> moyen <input type="checkbox"/> bcp		

Gestion des flux


Un échantillonnage des bacs et big bag de produits finis complète l'étiquetage. Pour plus de détail, se référer à **l'IG.04/03/05 : Contrôles Qualité.**

En magasin de produits finis, les produits sont contrôlés et rangés par qualité.
Transfert des informations concernant les déchets entrant à la loge de l'éco pôle. SITA AGORA :

Recyclables fait partie d'un éco pôle : l'éco pôle SITA AGORA. C'est SITA AGORA qui déclare à la DREAL les types et quantités de déchets entrants pour l'ensemble de l'éco pôle. Pour ce faire, les camions sont pesés au niveau de la loge de l'éco pôle SITA AGORA. Toutefois, le logiciel de pesée de l'éco pôle ne permet pas d'effectuer de pesée manuel. Par conséquent, ils sont dans l'impossibilité de mesurer le poids de câbles qui entre via des bennes ampli roll (le problème ne se pose pas pour le câble entrant via des semi-remorques car ces derniers peuvent tout à fait être pesés grâce à un système de pesée automatique). Pour palier à ce problème, le Gestionnaire de Parc envoie aux réceptionnistes de l'éco pôle SITA AGORA, un tableau récapitulatif des poids des lots de câbles qui sont entrés en benne ampli roll. Ce tableau est envoyé par fax à chaque fin de journée.



ECOPOLE SITA AGORA
1 RUE MALFIDANO
62950 NOYELLES GODAULT
TEL +33 (0)3 91 83 71 00
FAX +33 (0)3 21 43 02 52
WWW.SITA.FR



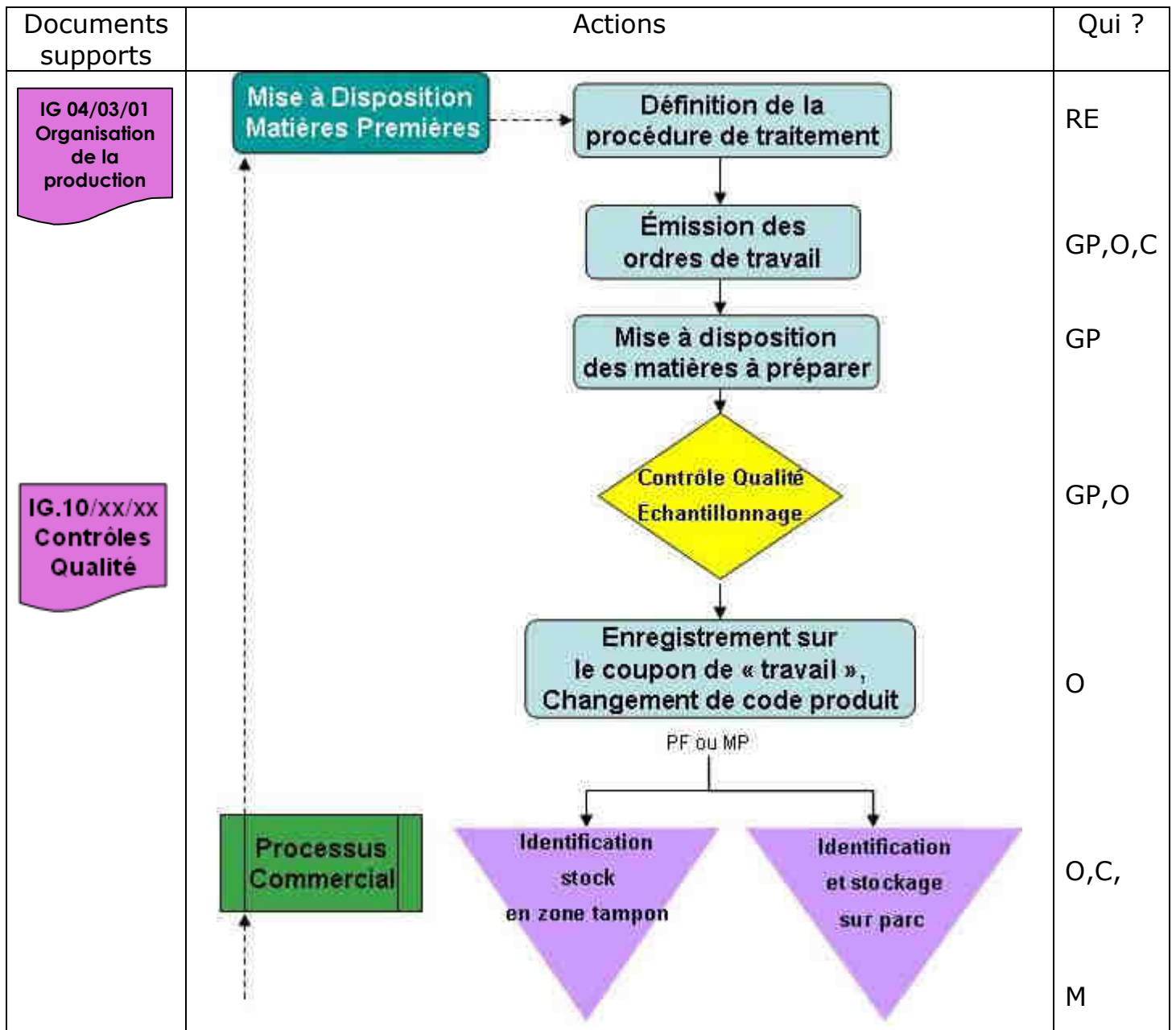
ENTREE DE CABLES	
DATE	POIDS NET
18.01.10	8800
- -	6860
total	15660 Kg

Gestion des flux

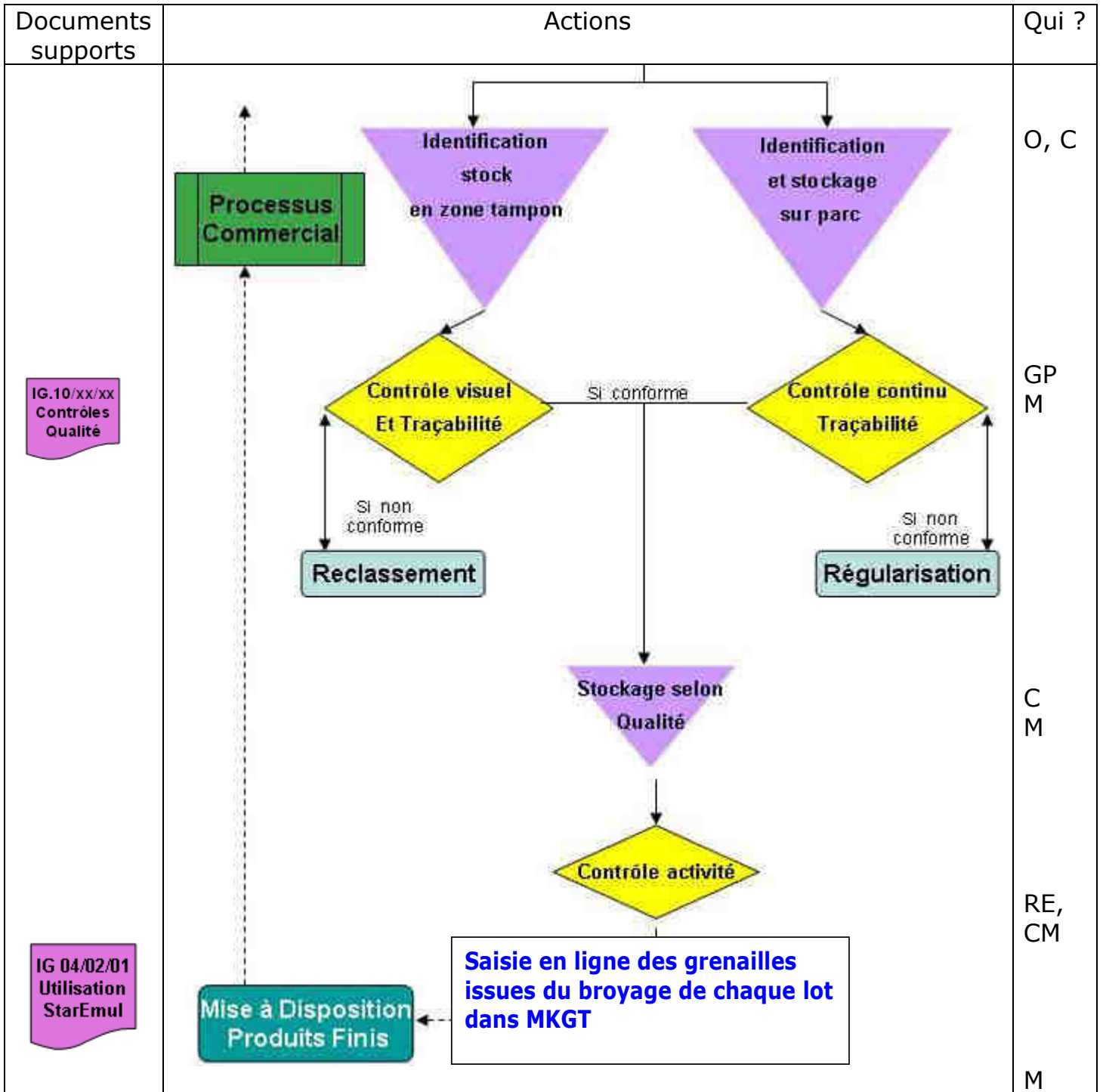
4. Transformation des stocks.

Cette gestion s'applique à toutes les matières stockées sur le site (matières premières, produits semi-finis et finis).

La saisie informatique de chaque étape de transformation est validée dans le logiciel de suivi de stocks dès validation de ladite transformation.



Gestion des flux



Gestion des flux

5. Déstockage.

Documents supports	Actions	Qui ?
<p>EG 05/04 Planning sorties</p>	<p>Préparation expédition Accueil du chauffeur</p>	<p>GP,M</p>
<p>IG 04/02/02 Utilisation de la bascule</p>	<p>Contrôle documents</p> <p>Si Pas OK → MAA</p>	<p>GP ,M ALC</p>
<p>IG 04/02/01 Utilisation StarEmul</p>	<p>Pesée à vide du camion</p> <p>Identification des produits à charger puis chargement</p>	<p>GP ,M M GP</p>
	<p>Pesées</p> <p>émission BL et documents de suivis</p>	<p>GP,M ALC</p>
	<p>Sortie informatique de la livraison</p> <p>Commercial</p>	<p>ALC, M</p>

Gestion des flux

6 Inventaire des Stocks (PG.04/04) :

L'inventaire physique des stocks permet de contrôler l'inventaire théorique permanent des stocks.

6.1 Inventaire Théorique :

L'inventaire théorique permanent est un suivi quotidien des références stockées par l'enregistrement des entrées, des sorties et de l'activité. L'impression de la feuille d'activité permet le contrôle des mouvements ; L'impression par magasin ou code produit donne l'état des stocks à la date d'impression. Le suivi est réalisé par le logiciel MKGT.

6.2 Inventaire Physique :

L'inventaire physique est mensuel. Il est la référence de la valorisation comptable des stocks. Cet inventaire concerne toutes les références sur le site de production. La procédure d'inventaire **IG.04/02/03 : Inventaire physique des stocks de matières et de produits finis** explique la méthode.