

Contrôle Qualité

Finalité.

Maîtriser la qualité et la traçabilité des lots sur le site exploitation.

Respecter des qualités annoncées par nos fournisseurs Nexans et justifier tout écart qualité.

Contrôle réception :

A la bascule RC :

- Faire un contrôle visuel dans chaque benne à la réception.
- Etablir une fiche de réception et des photos des polluants pour les lots de câbles Alu provenant des fournisseurs suivants : Dour, Bourg, Jeumont, Charleroi.

Au Sol :

- Faire le tour des câbles au sol et actualiser la fiche de réception dans les 24 h après réception sur site.
- Si le lot reste en benne un contrôle sera fait au déchiqueteur avant de le processer.

Contrôle lors du Process.

Lors du déchiquetage :

- Contrôle visuel avant chargement au déchiqueteur. (Grutier)
- Prélèvement d'échantillons de câbles sur le lot avant chargement déchiqueteur (grutier)
- Si anomalie faire une fiche anomalie, photos et mail à Nexans(chef équ/resp prod)
- Si validation Nexans : tri du lot (chef équ/resp prod)

Contrôle Qualité

Lors du broyage :

- Renforcer le contrôle visuel qualité grenaille en sortie tables (conducteur) (validation resp prod)
- Contrôle échantillon grenaille de chaque big bag (conducteur)
- Adapter l'éclairage au poste de contrôle et d'enregistrement big bga (Resp Prod)
- Alerter de toute pollution et identifier le ou les polluants (conducteur/super)
- Signaler toute pollution du big bag sur l'étiquette(conducteur)
- Si déclassement qualité grenaille faire un mail explicatif à Nexans (resp prod)

Validation qualité des grenailles :

- Contrôle visuel de chaque big bag avec étalage de la grenaille sur le plateau de contrôle. (SP)
- Etude de la mise en place d'un spectro portatif pour réaliser une analyse rapide pour tous les bigs bags (MA)
- Si nécessaire confirmation de la qualité par analyse spectroscopique (SP)