ITAVI
L'INSTITUT TECHNIQUE DES FILIÈRES AVICOLE, CUNICOLE ET PISCICOLE

Détermination des éléments ingérés pour les élevages de volailles de chair, palmipèdes ou de futurs reproducteurs

Entrer dans le tableau ci-dessous l'ensemble des aliments consommés.
Dans le cas où l'éleveur dispose d'une information agrégée, donnée par son organisation de production, saisir sur la première ligne du tableau (ligne 8) la quantité distribuée et la composition moyenne annuelle de l'aliment.

	Quantité totale consommée(kg)	MAT (%)	Phosphore (P en g/kg)	Potassium (K en g/kg)	Calcium (Ca en g/kg)	Cuivre (Cu en mg/kg)	Zinc (Zn en mg/kg)
TOTAL ALIMENT MOYEN ANNUEL	570500	19,00	3,88	0,00	0,00	0,00	0,00
Alimentation - Liste des aliments distribués sur l'année civile	**Quantité consommée (kg)**	**MAT (%)**	**Phosphore (P en g/kg)**	**Potassium (K en g/kg)**	**Calcium (Ca en g/kg)**	**Cuivre (Cu en mg/kg)**	**Zinc (Zn en mg/kg)**
Starter max	45500	20,70%	5,2				
Croissance 1	56000	20,10%	4,3				
Croissance 2	154000	22,20%	4,3				
Finition	154000	23,00%	4				
Blé	161000	11,25%	2,84				

ITAVI
L'INSTITUT TECHNIQUE DES FILIÈRES AVICOLE, CUNICOLE ET PISCICOLE

Détermination des performances zootechniques pour les élevages de volailles de chair, de palmipèdes ou de futurs reproducteurs

Espèce et production sur laquelle est réalisé le BRS	Poulet conventionnel

Les performances moyennes nécessaires au calcul sont elles connues ou fournies par le groupement de productions? (oui/non)	Non

Dans le cas où l'eleveur dispose d'information agrégée (moyenne sur l'année par exemple), donnée par son organisation de production, saisir ces informations dans le tableau 1
Dans le cas où l'éleveur ne dispose pas d'information agrégées, les éléments nécessaires sont présents sur les fiches de lot disponibles en élevage. Il faut remplir les performances pour une même espèce élevée dans un même bâtiment dans les tableaux 2 et 3.

Tableau 1

Densité à la mise en place (animaux/m²)	
Poids final moyen (kg)	
Mortalité (%)	
IC	
Nombre de lot par an	

Tableau 2

Surface du (des) bâtiment(s) concerné(s) (en m²)	1020
Année de référence du BRS : Indiquez le 1er jour de l'année de référence (xx/xx/xxxx)	01/01/2018

Tableau 3

	Densité à la mise en place (animaux/m²)	**Poids final moyen (kg)**	**Mortalité (cumul du nombre d'animaux morts au cours du lot)**	**Date de début du lot (xx/xx/xxxx)**	**Date de fin de lot (xx/xx/xxxx)**	**Durée du lot (jours)**
LOT 1	21,57	2,52	595	07/02/2018	20/03/2018	42
LOT 2	21,57	2,28	611	29/03/2018	07/05/2018	40
LOT 3	20,1	2,58	401	17/05/2018	27/06/2018	42
LOT 4	20,56	2,69	460	31/07/2018	11/09/2018	43
LOT 5	21,86	2,48	544	18/09/2018	29/10/2018	42
LOT 6	21,86	2,53	562	06/11/2018	17/12/2018	42
LOT 7	21,96	2,42	427	24/12/2018	04/02/2019	41
LOT 8						
LOT 9						
LOT 10						

Performances zootechniques calculées sur l'année de référence à partir des informations collectées dans les tableaux 2 et 3

Densité à la mise en place (animaux/m²)	21,35
Poids final moyen (kg)	2,50
Mortalité (%)	2,36%
IC	1,53
Nombre de lot par an	6,16

ITAVI
L'INSTITUT TECHNIQUE DES FILIÈRES AVICOLE, CUNICOLE ET PISCICOLE

Bilan Réel Simplifié pour les élevages de volaille de chair, palmipèdes ou de futurs reproducteurs

Espèce et production	Poulet conventionnel

Références Zootechnniques	Données annualisées de l'élevage
Poids final moyen (kg)	2,50
Poids du poussin (kg)	0,04
Gain de poids (kg)	2,46
Poids moyen des morts (kg)	1,25
Mortalité (%)	2,36%
IC	1,53417679
Aliment ingéré (kg)	3,77
Densité (animaux/m²)	21,35
Nbre de bandes/an	6,16

Alimentation - Composition alimentaire	Données annualisées de l'élevage
Taux de MAT de l'aliment (%)	19,00
Taux de Phosphore de l'aliment (P en g/kg)	3,88
Taux de Potassium de l'aliment (K en g/kg)	0,00
Taux de Calcium de l'aliment (Ca en g/kg)	0,00
Taux de Cuivre de l'aliment (Cu en mg/kg)	0,00
Taux de Zinc de l'aliment (Zn en mg/kg)	0,00

Bilan Massique de l'excrétion (avant pertes par volatilisation) -Valeurs N et P2O5 à comparer aux NEA MTD Excrétion	Elément total excrété (kg/animal/lot)	Elément excrété par emplacement et par an (kg/place/an)*
N	0,042	0,261
P2O5	0,000	0,002
K2O	-0,018	-0,108
CaO	-0,042	-0,257
Cu	0,000	0,000
Zn	0,000	0,000

Litière (démarrage + paillage en cours de lot)	Matériaux 1	Matériaux 2
Type de litière	0	0
Quantité de litière mise en place par lot (kg/m²)	0	0

Gestion des déjections	
Répartition au bâtiment (%)	100
Répartition sur le parcours (%)	0
Type d'effluent produit dans le bâtiment	0

Bilan Massique à l'épandage (après pertes par volatilisation)	Elément épandable (kg/animal/lot)	Elément épandable par emplacement et par an (kg/place/an)
N	#N/A	#N/A
P2O5	0,000	0,002
K2O	-0,018	-0,108
CaO	-0,042	-0,257
Cu *(en mg)	0,000	0,000
Zn *(en mg)	0,000	0,000

Renseigner
Sélectionner dans une liste
Sélectionner dans une liste après avoir renseigné les cellules jaunes et roses
Données indicatives
Cellule contenant une formule (ne pas modifier)
Non concerné

Tableau 1 : Caractéristiques de l'exploitation

Localisation de l'exploitation	Nord-Pas-de-Calais

Tableau 2 : Liste des bâtiments et caractéristiques associées

		Caractéristiques des bâtiments							
	Nom du bâtiment	Surface m²	Type de sols	Modalité de gestion des déjections	Gestion de l'ambiance	Traitement de l'air	Efficacité du traitement de l'air sur l'ammoniac	Abreuvoirs : Présence de dispositifs anti-fuites anti-gaspi	Type d'effluent sortant du bâtiment
1	V1	1 020	Terre battue + litière	Litière accumulée (terre battue)	Brumisation	Pas de traitement		Oui	Solide
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									

Tableau 3 : Types de productions et effectifs par bâtiment

		Production 1				Production 2			
	Nom du bâtiment	Type de volaille 1	Type de production 1	**Poules pondeuses** Nombre de places **Autres catégories** Densité (animaux/m²)	**Poules pondeuses** Taux d'activité (0-100) **Autres catégories** Nombre de bandes par an	Type de volaille 2	Type de production 2	**Poules pondeuses** Nombre de places **Autres catégories** Densité (animaux/m²)	**Poules pondeuses** Taux d'activité (0-100) **Autres catégories** Nombre de bandes par an
1	V1	Poulets_de_chair	Poulet lourd - Standard	21,35	7				
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									

Tableau 4 : Excrétions azotées et part du temps passé au bâtiment

		Production 1				Production 2			
	Nom du bâtiment	Type de production 1	Azote excrété kgN/animal *(par lot ou par an si l'animal vit plus d'un an)*		Part du temps passé au bâtiment (%)	Type de production 2	Azote excrété kgN/animal *(par lot ou par an si l'animal vit plus d'un an)*		Part du temps passé au bâtiment (%)
			Par défaut	Valeur spécifique			Par défaut	Valeur spécifique	
1	V1	Poulet lourd - Standard	0,068	0,042	100				
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									

Tableau 5 : Attribution des ouvrages de stockage ou traitement associés, par production, par bâtiment - **A renseigner une fois les tableaux 6 et 7 complétés.**

	Nom du bâtiment	Production 1			Production 2			Production 3	
		Fientes	Solide	Liquide	Fientes	Solide	Liquide	Fientes	Solide
1	V1		STO_CHAMPS						
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									

Tableau 6 : Liste des unités de traitement des fientes, fumiers et lisiers produits

Les effluents de vos bâtiments subissent-ils un traitement particulier (séparation de phase, nitrification/dénitrification, compostage, méthanisation…) ?

Votre réponse à sélectionner ici : **NON**

					Destination des effluents pour le stockage (A renseigner une fois le Tableau 7 rempli)	
	Nom du traitement	**Forme de l'effluent entrant (avant traitement)**	**Type de traitement**	**Forme de l'effluent sortant (après traitement)**	Solide	Liquide
1						
2						
3						

4						
5						

Tableau 7 : Liste des unités de stockage des fientes, fumiers et lisiers produits

	Nom du stockage	Forme de l'effluent	Type de stockage	*Vérification (doit être égal à 100% une fois le tableau 8 rempli)*
1	STO_CHAMPS	Solide	Fumier stocké au champ	*100%*
2				*0%*
3				*0%*
4				*0%*
5				*0%*

Attention : il est indispensable de renseigner le tableau 5 une fois les tableaux 6 (traitement) et 7 (stockage) finalisés.

Tableau 8 : Liste et caractérisation des épandages (fonction de la provenance de l'effluent, de sa forme et des modalités d'épandage)

	Identification de l'épandage	Provenance des effluents	Forme de l'effluent	Devenir de l'effluent	Modalité d'épandage	Part des effluents par provenance et par modalité d'épandage
1	EPANDAGE TIERS	STO_CHAMPS	Solide	Epandu sur autres terres	Incorporation dans les 24h	100%
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

SYNTHÈSE DES ÉMISSIONS DE L'ÉLEVAGE POSTE PAR POSTE

	Ammoniac (NH3)	Protoxyde d'azote (N2O)	Méthane (CH4)	Particules totales (TSP)	Particules fines (PM10)
	kg/an	kg/an	kg/an	kg/an	kg/an
Batiment	888				
Stockage	729				
Epandage (sur terres en propre)	-				
Epandage (sur autres terres dans le cadre du plan d'épandage)	620				
Epandage (exportation d'effluents normalisés)	-				
Parcours	-				
Emissions totales (à l'exclusion des émissions des effluents normalisés exportés)	2 237	107	354	750	375
Valeur seuil de déclaration des Emissions Polluantes (arrêté du 31 janvier 2008)	10 000	10 000	100 000	100 000	50 000

ÉMISSIONS POUR UN ÉLEVAGE STANDARD ÉQUIVALENT (MTD23)

	Ammoniac (NH3)	Protoxyde d'azote (N2O)	Méthane (CH4)	Particules totales (TSP)	Particules fines (PM10)
	kg/an	kg/an	kg/an	kg/an	kg/an
Batiment	1 437				
Stockage	1 181				
Epandage (sur terres en propre)	732				
Parcours	-				
Emissions totales (à l'exclusion des émissions des effluents normalisés exportés)	3 350	163	354	1 072	536

ÉMISSIONS D'AMMONIAC PAR PLACE ET PAR BÂTIMENT

Nom du bâtiment	Production 1 kg NH3/an/place	Production 2 kg NH3/an/place	Production 3 kg NH3/an/place	Production 4 kg NH3/an/place	Production 5 kg NH3/an/place	Pour information : azote total excrété par bâtiment (kgN/an)
V1	0,041					6 092
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0

Renseigner
Sélectionner dans une liste
Sélectionner dans une liste après avoir renseigné les cellules jaunes et roses
Données indicatives
Cellule contenant une formule (ne pas modifier)
Non concerné

Tableau 1 : Caractéristiques de l'exploitation

Localisation de l'exploitation	Nord-Pas-de-Calais

Tableau 2 : Liste des bâtiments et caractéristiques associées

		Caractéristiques des bâtiments							
	Nom du bâtiment	Surface m²	Type de sols	Modalité de gestion des déjections	Gestion de l'ambiance	Traitement de l'air	Efficacité du traitement de l'air sur l'ammoniac	Abreuvoirs : Présence de dispositifs anti-fuites anti-gaspi	Type d'effluent sortant du bâtiment
1	V1	1 020	Sol bétonné + litière	Litière accumulée (béton)	Brumisation	Pas de traitement		Oui	Solide
2	V2	2 400	Sol bétonné + litière	Litière accumulée (béton)	Brumisation	Pas de traitement		Oui	Solide
3	V3	2 400	Sol bétonné + litière	Litière accumulée (béton)	Brumisation	Pas de traitement		Oui	Solide
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									

Tableau 3 : Types de productions et effectifs par bâtiment

		Production 1				Production 2			
	Nom du bâtiment	Type de volaille 1	Type de production 1	**Poules pondeuses** Nombre de places **Autres catégories** Densité (animaux/m²)	**Poules pondeuses** Taux d'activité (0-100) **Autres catégories** Nombre de bandes par an	Type de volaille 2	Type de production 2	**Poules pondeuses** Nombre de places **Autres catégories** Densité (animaux/m²)	**Poules pondeuses** Taux d'activité (0-100) **Autres catégories** Nombre de bandes par an
1	V1	Poulets_de_chair	Poulet lourd - Standard	21,57	7				
2	V2	Poulets_de_chair	Poulet lourd - Standard	21	7				
3	V3	Poulets_de_chair	Poulet lourd - Standard	21	7				
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									

Tableau 4 : Excrétions azotées et part du temps passé au bâtiment

		Production 1				Production 2			
	Nom du bâtiment	Type de production 1	Azote excrété kgN/animal *(par lot ou par an si l'animal vit plus d'un an)*		Part du temps passé au bâtiment (%)	Type de production 2	Azote excrété kgN/animal *(par lot ou par an si l'animal vit plus d'un an)*		Part du temps passé au bâtiment (%)
			Par défaut	Valeur spécifique			Par défaut	Valeur spécifique	
1	V1	Poulet lourd - Standard	0,068	0,042	100				
2	V2	Poulet lourd - Standard	0,068	0,042	100				
3	V3	Poulet lourd - Standard	0,068	0,042	100				
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									

12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									

Tableau 5 : Attribution des ouvrages de stockage ou traitement associés, par production, par bâtiment - **A renseigner une fois les tableaux 6 et 7 complétés.**

	Nom du bâtiment	Production 1			Production 2			Production 3	
		Fientes	Solide	Liquide	Fientes	Solide	Liquide	Fientes	Solide
1	V1		COMPOSTAGE						
2	V2		COMPOSTAGE						
3	V3		COMPOSTAGE						
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									

Tableau 6 : Liste des unités de traitement des fientes, fumiers et lisiers produits

Les effluents de vos bâtiments subissent-ils un traitement particulier (séparation de phase, nitrification/dénitrification, compostage, méthanisation…) ?

Votre réponse à sélectionner ici : **OUI**

					Destination des effluents pour le stockage (A renseigner une fois le Tableau 7 rempli)	
	Nom du traitement	**Forme de l'effluent entrant (avant traitement)**	**Type de traitement**	**Forme de l'effluent sortant (après traitement)**	Solide	Liquide
1	COMPOSTAGE	Solide	Fumier composté - retournement, aération forcée	Solide	HANGAR	
2						

3						
4						
5						

Tableau 7 : Liste des unités de stockage des fientes, fumiers et lisiers produits

	Nom du stockage	Forme de l'effluent	Type de stockage	*Vérification (doit être égal à 100% une fois le tableau 8 rempli)*
1	HANGAR	Solide	Pas de stockage	*100%*
2				*0%*
3				*0%*
4				*0%*
5				*0%*

Attention : il est indispensable de renseigner le tableau 5 une fois les tableaux 6 (traitement) et 7 (stockage) finalisés.

Tableau 8 : Liste et caractérisation des épandages (fonction de la provenance de l'effluent, de sa forme et des modalités d'épandage)

	Identification de l'épandage	Provenance des effluents	Forme de l'effluent	Devenir de l'effluent	Modalité d'épandage	Part des effluents par provenance et par modalité d'épandage
1	COMPOST VENDU	HANGAR	Solide	Effluent normalisé exporté	Incorporation dans les 24h	100%
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

SYNTHÈSE DES ÉMISSIONS DE L'ÉLEVAGE POSTE PAR POSTE

	Ammoniac (NH3)	Protoxyde d'azote (N2O)	Méthane (CH4)	Particules totales (TSP)	Particules fines (PM10)
	kg/an	kg/an	kg/an	kg/an	kg/an
Batiment	5 006				
Stockage	-				
Epandage (sur terres en propre)	-				
Epandage (sur autres terres dans le cadre du plan d'épandage)	-				
Epandage (exportation d'effluents normalisés)	4 991				
Parcours	-				
Emissions totales (à l'exclusion des émissions des effluents normalisés exportés)	5 006	150	665	4 232	2 116
Valeur seuil de déclaration des Emissions Polluantes (arrêté du 31 janvier 2008)	10 000	10 000	100 000	100 000	50 000

ÉMISSIONS POUR UN ÉLEVAGE STANDARD ÉQUIVALENT (MTD23)

	Ammoniac (NH3)	Protoxyde d'azote (N2O)	Méthane (CH4)	Particules totales (TSP)	Particules fines (PM10)
	kg/an	kg/an	kg/an	kg/an	kg/an
Batiment	8 104				
Stockage	6 659				
Epandage (sur terres en propre)	4 125				
Parcours	-				
Emissions totales (à l'exclusion des émissions des effluents normalisés exportés)	18 889	920	1 996	6 045	3 023

ÉMISSIONS D'AMMONIAC PAR PLACE ET PAR BÂTIMENT

Nom du bâtiment	Production 1 kg NH3/an/place	Production 2 kg NH3/an/place	Production 3 kg NH3/an/place	Production 4 kg NH3/an/place	Production 5 kg NH3/an/place	Pour information : azote total excrété par bâtiment (kgN/an)
V1	0,041					6 155
V2	0,041					14 099
V3	0,041					14 099
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0

						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0

VALEURS LIMITES RÉGLEMENTAIRES EN AMMONIAC PAR PLACE ET PAR BÂTIMENT

	PRODUCTION 1			PRODUCTION 2			PRODUCTION 3	
Nom du bâtiment	Valeur limite réglementaire **Poules pondeuses**	Poids final **Poulets de chair**	**Production 1** kg NH3/an/place	Valeur limite réglementaire **Poules pondeuses**	Poids final **Poulets de chair**	**Production 2** kg NH3/an/place	Valeur limite réglementaire **Poules pondeuses**	Poids final **Poulets de chair**
V1		entre 2,5 et 3,2kg	**0,105**			0,000		
V2		entre 2,5 et 3,2kg	**0,105**			0,000		
V3		entre 2,5 et 3,2kg	**0,105**			0,000		
			0,000			0,000		
			0,000			0,000		
			0,000			0,000		
			0,000			0,000		
			0,000			0,000		
			0,000			0,000		
			0,000			0,000		
			0,000			0,000		
			0,000			0,000		
			0,000			0,000		
			0,000			0,000		
			0,000			0,000		
			0,000			0,000		
			0,000			0,000		
			0,000			0,000		
			0,000			0,000		
			0,000			0,000		
			0,000			0,000		

ÉMISSIONS D'AMMONIAC PAR BÂTIMENT

Nom du bâtiment	**Production 1** kg NH3/an	**Production 2** kg NH3/an	**Production 3** kg NH3/an	**Production 4** kg NH3/an	**Production 5** kg NH3/an	**TOTAL**
V1	897					897
V2	2 054					2 054
V3	2 054					2 054
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0